

FESTIVAL ORGANI STORICI 2024

VERONA - LAGO DI GARDA

Sabato 20 Luglio - ore 21.15
Santuario del Frassino (Peschiera del Garda)
Mezzosoprano: Marta Pluda
Tromba: Roberto Rigo
Organista: Giulio Bonetto
Organo: F. Zanin, 1971

Giovedì 25 Luglio - ore 21.00
Duomo di Desenzano del Garda
Organista: Alessandra Mazzanti
Organo: F.lli Serassi, 1835

Mercoledì 7 Agosto - ore 21.00
Chiesa Parrocchiale di Malcesine
Junger Kammerchor Ostwürttemberg
Direttori: Maddalena Ernst - Thomas Baur
Organista: Arturo Barba
Organo: G. Bapt. Sona, 1822

Sabato 31 Agosto - ore 21.00
Chiesa Parrocchiale di Castelnuovo del Garda
Organista: Enzo Pedretti
Organo: G. W. Trice, 1984

VALPOLICELLA

In vineis et organis 2024

Domenica 28 Luglio - ore 18.00
Chiesa di Monte S. Ambrogio di Valpolicella
Organista: Alessandro Buffone
Organo: G. Amigazzi, 1741

Giovedì 22 Agosto - ore 21.00
Chiesa Parrocchiale di Marano di Valpolicella
Organista: Giulia Ricci
Organo: G. Carli, 1991

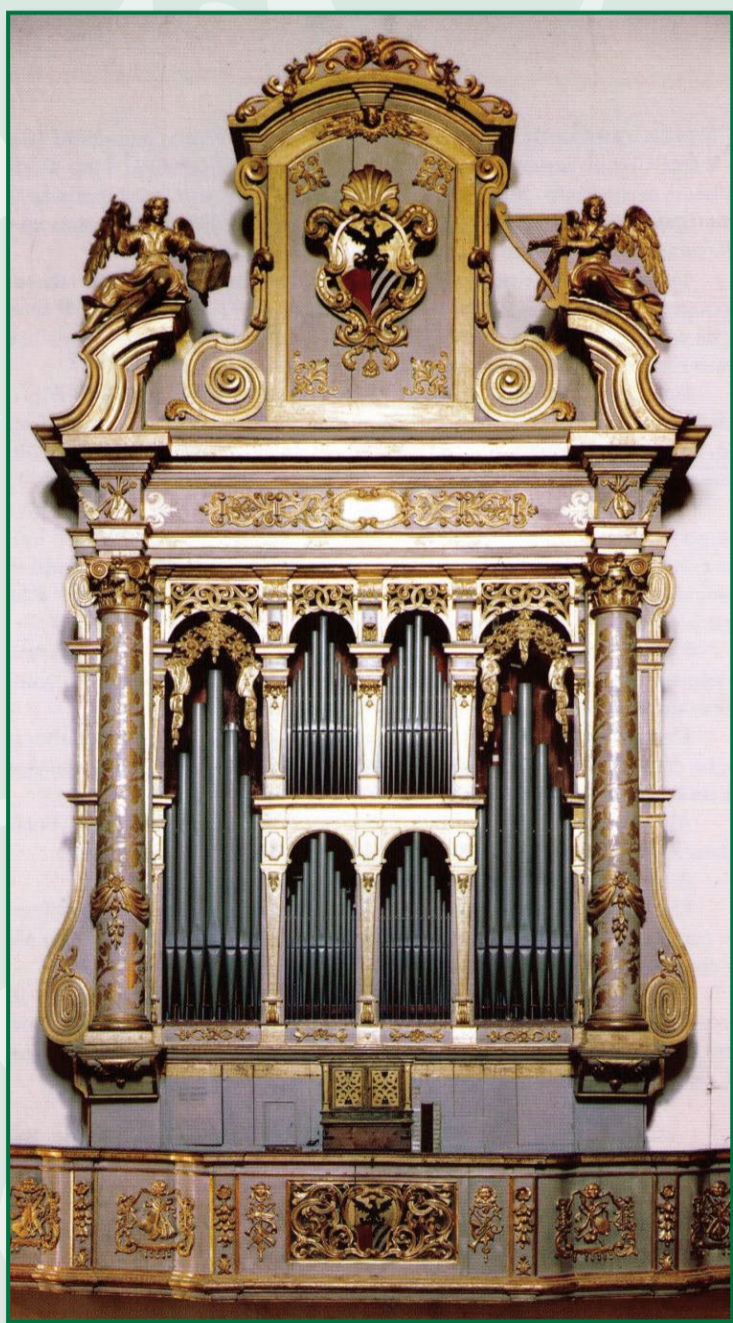
Giovedì 29 Agosto - ore 21.00
Chiesa Parrocchiale di S. Ambrogio di Valpolicella
Organista: Przemysław Kapituła
Organo: G. Bapt. Sona, 1788-1828

Venerdì 18 Ottobre - ore 20.30
Chiesa Parrocchiale di Fumane
Organista: Giulio Mercati
Organo: D. Farinati, 1914

VERONA NORD - LESSINIA

Sabato 13 Luglio - ore 21.00
Chiesa Parrocchiale Erbezzo
Soprano: Maria Giuditta Guglielmi
Organista: Margherita dalla Vecchia
Organo: G. Amigazzi, 1735

Sabato 24 Agosto - ore 21.00
Chiesa Parrocchiale di Boscohiesanuova
Organista: Friedhelm Flamme
Organo: G. Bapt. Sona, 1785/F. Zanin, 2014



CITTÀ DI VERONA

Giovedì 15 Agosto - ore 18.00
Chiesa di San Nicolò all'Arena
Organista: Andrzej Chorosinskij
Organo: F. Aletti, 1903/D. Malvestio, 1956/F. Zanin, 2008

Sabato 17 Agosto, ore 21.00
Santuario di S. Teresa del Bambin Gesù
Organista: Luca Benedicti
Organo: F.lli Ruffatti, 1959

Lunedì 2 Settembre - ore 21.00
Chiesa di San Pietro in Monastero
Trio Andrea Palladio
Oboe: Michele Antonello - Fagotto: Steno Boesso
Organista: Enrico Zanovello
Organo: G. Amigazzi, 1747

Mercoledì 11 Settembre - ore 21.00
Chiesa di Santa Maria in Organo
Organista: Stefano Molardi
Organo: G. B. De Lorenzi, 1861

Mercoledì 18 Settembre - ore 21.00
Chiesa di San Tomaso Cantuariense
Organista: Luca Scandali
Organo: G. Bonatti, 1716

Domenica 6 Ottobre - ore 16.00
Chiesa di Santa Maria Assunta
Coro A.L.I.V.E
Direttore: Paolo Facincani
Organista: Roberto Bonetto
Organo in *cornu evangelii*: D. Farinati, 1909
Organo in tornacoro: D. Bonato, 2007

VERONA EST

Domenica 22 Settembre - ore 17.00
Duomo di Soave
Organista: Andrea Trovato
Organo: G. W. Trice, 1889

Venerdì 27 Settembre - ore 21.00
Chiesa Parrocchiale di Caldierino
Organista: Irene De Ruvo
Organo: G. Callido, 1777

VERONA OVEST e VERONA SUD

Giovedì 3 Ottobre - ore 20.30
Abbazia di Isola della Scala
Organista: Sebastian Heindl
Organo: D. Farinati, 1932/F.lli Ruffatti, 1967/D. Bonato, 2007

Sabato 12 Ottobre - ore 20.30
Duomo di Bovolone
Coro La Scatola Armonica
Direttore: Diego Bonato
Organista: Giovannimaria Perrucci
Organo: F.lli Mascioni, 1998

Domenica 13 Ottobre - ore 17.00
Duomo di Legnago
Sezione femminile Cappella Musicale dell'Abbazia di Isola della Scala
Direttore: Paolo Forini
Organista: Renzo Bortolot
Organo: G. Quaglio, 1912

Sabato 19 Ottobre - ore 20.30
Chiesa Parrocchiale di Sommacampagna
Organista: Paolo Bougeat
Organo: F.lli Rieger, 1895/Organaria, 1968/D. Bonato, 2019

Sabato 26 Ottobre - ore 20.30
Chiesa Parrocchiale di Cà di David
Ensemble Vocale Bequadro
Direttore: Giuseppe Manzini
Organista: Walter Gatti
Organo: D. Farinati, 1927/D. Bonato, 1997

Domenica 27 Ottobre - ore 17.00
Duomo di Valeggio sul Mincio
Organista: Stephan Leuthold
Organo: G. Bapt. Sona, 1812

Giovedì 31 Ottobre - ore 20.30
Chiesa Parrocchiale di Nogarole Rocca
Sassofono: Pietro Tagliaferri
Organista: Stefano Pellini
Organo: G. B. De Lorenzi, 1853

INGRESSO LIBERO

In collaborazione con:



MECENATE FONDAZIONE CARIVERONA
PER LA VALORIZZAZIONE DEL PATRIMONIO ORGANARIO SUL TERRITORIO
Beneficiario dell'Art Bonus: Società Amici della Musica di Verona



Si ringrazia:



Con il patrocinio di:
**provincia
Verona**



In collaborazione con:
**FESTIVAL
RIFLESSI
DEL GARDA**

